

SP E-CUT HARD 22

DẦU CẮT GỌT KIM LOẠI KHÓ GIA CÔNG

MÔ TẢ

- **SPE-CUT HARD 22** là dầu cắt gọt gốc khoáng với các chất phụ gia sulphua hoá và clo hoá chịu cực áp cao cùng phụ gia ester đảm bảo khả năng bôi trơn cực tốt.
- Dầu với đặc tính chống hiện tượng tự hàn dính, không ăn mòn trên sắt, tính rửa nước và làm lạnh nhanh được đặc chế cho các loại máy móc và công cụ cắt gọt kim loại thế hệ mới làm việc ở điều kiện khắc nghiệt. Sản phẩm trong suốt có thể nhìn thấy phôi trong quá trình gia công và không gây kích ứng da.

TIÊU CHUẨN

LỢI ÍCH

- Làm mát tuyệt vời và gia công chính xác.
- Khả năng rửa trôi mạt kim loại nhanh.
- Bề mặt thành phẩm đẹp.
- Khả năng chống cực áp hoàn hảo.
- Tính ổn định nhiệt và oxy hóa cao.
- Tuổi thọ dầu cao, kéo dài tuổi thọ thiết bị gia công.
- Dầu không mùi và có độ bay hơi thấp, không ảnh hưởng đến sức khỏe của người vận hành.

ỨNG DỤNG

- **SPE-CUT HARD 22** được khuyến dùng cho gia công trong các điều kiện khắc nghiệt với các kim loại có độ cứng cao như thép, thép hợp kim, gang, niken, inox...
- **SPE-CUT HARD 22** được khuyến nghị sử dụng rộng rãi trong các nguyên công gia công cơ khí nặng tải trên các loại thép có độ bền kéo lên từ 45 - 60 tấn, đặc biệt là các loại thép khó gia công.
- Loại dầu này thường được sử dụng trên các máy tiện tự động nhiều trục, máy tiện bán tự động và máy tiện Rơ-vôn-ve.
- Sản phẩm này **không khuyến cáo sử dụng cho kim loại màu** (đồng, nhôm..) vì có thể gây ô bề mặt phôi gia công.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Chỉ tiêu đo	Phương pháp đo	SP E-CUT HARD 22
Độ nhớt động học @ 40°C	ASTM D445	19.8 – 24.2
Chỉ số độ nhớt	ASTM D2270	Min 100
Nhiệt độ chớp cháy cốc hở, °C	ASTM D92	Min 170
Độ tạo bọt	ASTM D892	Max 50/0
Nhiệt độ đông đặc, °C	ASTM D97	Max -6
Màu sắc	Visual	Trong & sáng
Ăn mòn đồng @ 100 °C, 3h	ASTM D130	Ổ màu

* Thông số sản phẩm trên đây là tiêu biểu và có thể thay đổi trong giới hạn cho phép khi sản xuất.

ĐÓNG GÓI

Phuy 200 lít, Xô 18 lít, IBC 1000 lít, xe bồn.

LƯU TRỮ

- Nhiệt độ lưu trữ: Dưới 60°C. Tránh ánh nắng trực tiếp.
- Tránh xa các nguồn nhiệt và các nguồn dễ kích nổ, tránh nhiễm nước, không trộn lẫn với các loại dầu khác.

MÔI TRƯỜNG, SỨC KHỎE & AN TOÀN

- **SP E-CUT HARD 22** không gây bất kỳ nguy hại đáng kể nào cho sức khỏe khi sử dụng đúng theo hướng dẫn và tuân thủ các tiêu chuẩn vệ sinh cá nhân và công nghiệp.
- Tránh tiếp xúc thường xuyên với dầu đã qua sử dụng. Thái bỏ dầu đã qua sử dụng đúng nơi quy định để bảo vệ môi trường.

Tham khảo Bảng an toàn vật liệu (MSDS) kèm theo sản phẩm tại địa chỉ website

<http://www.apsaigonpetro.com>

HỖ TRỢ KỸ THUẬT

- Để biết thêm thông tin chi tiết, vui lòng truy cập địa chỉ <http://www.apsaigonpetro.com>
- Vui lòng tham vấn đội hỗ trợ kỹ thuật APSP đối với các yêu cầu kỹ thuật không được đề cập trong tài liệu này tại hotline: **1900 0104**